

Rebel™ EMP 255ic и EMP 320ic

Компактные аппараты для промышленной MIG/MAG, MMA и Lift TIG сварки



Области применения

- Промышленное и общее производство
- Ремонт и обслуживание
- Гражданское строительство
- Автомобилестроение
- Сельскохозяйственная техника
- Отопление, вентиляция и кондиционирование
- Школы производственной подготовки

Мультипроцессные аппараты для промышленной сварки, сочетающие мощность и компактность. Эти мобильные и легкие сварочные аппараты обеспечат гибкость любой производственной среды. Производительные и надежные машины оснащены 4-роликовым механизмом подачи проволоки, который обеспечивает высокое и стабильное качество сварки, независимо от свариваемого материала.

EMP 320ic с максимальной выходной мощностью 350А представляет собой идеальный универсальный сварочный аппарат для интенсивной работы со всеми видами сплошных и порошковых проволок диаметром 1.2 мм. Система EMP 255ic обладает максимальной выходной мощностью 300А.

- Автоматически регулируемые параметры пуска обеспечат четкий и стабильный запуск, независимо от типа и диаметра сварочной проволоки.
- TFT-дисплей оснащен очень удобным меню на нескольких языках с перечнем запасных деталей и руководством по параметрам для всех сварочных процессов.
- При весе в 31.4 кг аппарат можно поднимать вручную или перевозить на тележке, что обеспечивает абсолютную мобильность.
- Возможность работы в интенсивном режиме в сочетании с надежным 4-роликовым механизмом подачи проволоки обеспечат высокую скорость подачи, что делает этот аппарат идеальным инструментом для самых сложных работ.
- Инновационная функция smart-MIG динамично отслеживает характеристики дуги, адаптируясь к Вашей технологии сварки, что обеспечивает более плавную и стабильную дугу.
- Полноценная MMA сварка штучными электродами диаметром до 5 мм, а также Lift TIG сварка с регулируемой предварительной/пост подачей газа и повышением/понижением сварочного тока.
- Возможность одновременного подключения 2-х источников газа - один для MIG, второй для TIG сварки. Встроенный электромагнитный клапан на передней панели аппарата избавляет от необходимости в ручном клапане на TIG горелке.

Дополнительная информация доступна на сайте esab.com

Высокопроизводительному сварочному аппарату нужны высокопроизводительные сварочные материалы.

Подробная информация доступна по адресу esab.com

Технические характеристики	EMP 255ic	EMP 320ic
Первичное напряжение	400В AC	400В AC
Диапазон напряжения	360 – 440В AC	360 – 440В AC
Количество фаз	3 фазы	3 фазы
Частота питающего тока	50/60 Гц	50/60 Гц
Вилка питания	CEE16A	CEE16A
Кабель питания	3 м 4x2.5 мм ²	3 м 4x2.5 мм ²
Максимальная выходная мощность	300 А	350 А
Выходная мощность MIG 40% ПВ 60% ПВ 100% ПВ	255 А / 26.8 В 200 А / 24.0 В 160 А / 22.0 В	320 А / 30.0 В 265 А / 27.3 В 200 А / 24.0 В
Выходная мощность MMA 40% ПВ 60% ПВ 100% ПВ	255 А / 30.2 В 170 А / 26.8 В 130 А / 25.2 В	300 А / 32.0 В 255 А / 30.2 В 180 А / 27.2 В
Выходная мощность TIG 40% ПВ 60% ПВ 100% ПВ	255 А / 20.2 В 215 А / 18.6 В 170 А / 16.8 В	320 А / 22.8 В 265 А / 20.6 В 200 А / 18.8 В
Диапазон скорости подачи проволоки	2.0 – 20.3 м/мин	2.0 – 20.3 м/мин
Диапазон диаметра проволоки: из конструкционной стали из нержавеющей стали порошковой алюминиевой	0.8 – 1.2 мм 0.8 – 1.2 мм 0.8 – 1.2 мм 1.0 – 1.2 мм	0.8 – 1.4 мм 0.8 – 1.4 мм 0.8 – 1.6 мм 1.0 – 1.4 мм
Диаметр катушки	200 мм, 300 мм	200 мм, 300 мм
Сертификация	CE: IEC/EN 60974-1, 5, 7, 10, 12 и 13. RoHS	CE: IEC/EN 60974-1, 5, 7, 10, 12 и 13. RoHS
Класс защиты	IP23S	IP23S
Габариты сварочного источника, Д x Ш x В	686 x 292 x 495 мм	686 x 292 x 495 мм
Вес сварочного источника	31,4 кг	31,4 кг

Функции	EMP 255ic	EMP 320ic
Максимальная выходная мощность 300 А	X	
Максимальная выходная мощность 350 А		X
Порошковая проволока диаметром до 1.2 мм	X	
Порошковая проволока диаметром до 1.6 мм		X
Возможность MIG/MAG сварки	X	X
Возможность MMA сварки	X	X
Возможность Lift TIG сварки	X	X
sMIG	X	X
TFT-дисплей с меню на нескольких языках	X	X
200 мм катушка	X	X
300 мм катушка	X	X
4-роликовый механизм подачи	X	X
Хранение параметров сварки (память)	X	X
Регулировка индукции	X	X
2/4-тактный режим горелки	X	X
Регулировка напряжения	X	X
SCT (короткозамкнутый выход)	X	X
Регулируемое время отжига	X	X
Предварительная и пост подача газа (для TIG и MIG/MAG)	X	X
Точечная сварка (MIG/MAG)	X	X
Продувка газа	X	X
Протяжка проволоки	X	X
Плавный пуск	X	X
Регулируемый Горячий старт и Форсирование дуги (MMA)	X	X
Регулируемое повышение/понижение (TIG)	X	X
Двойной впускной клапан	X	X
Выпускной клапан TIG газа	X	X

Информация для заказа

Rebel EMP 255ic	0700300992
Rebel EMP 255ic с горелкой PSF 305 3м	0700303881
Rebel EMP 255ic с горелкой PSF 305 4.5м	0700303882
Rebel EMP 320ic	0700300991
Rebel EMP 320ic с горелкой PSF 305 3м	0700303883
Rebel EMP 320ic с горелкой PSF 305 4.5м	0700303884

Комплект поставки включает в себя: сварочный источник с 3 м кабелем питания и вилкой, 4.5 м обратный кабель с клеммой заземления, 4.5 м газовый шланг с быстроразъемным соединением, подающие ролики для проволоки диаметром 0.8, 1.0 и 1.2 мм, направляющие для проволоки диаметром 0.8, 1.0 и 1.2 мм, инструмент для изменения толщины.

Опции и аксессуары

TIG горелка TXH™ 202 4 м	0700300857
Педаль для TIG с 4.5 м кабелем и 8-конт. соединением	W4014450
2-колесная тележка	0700300872

Запасные и изнашиваемые детали для алюминиевой проволоки

Тefлоновый проволокопровод, 3 м для диаметра 1.0 мм	0366550884
Тefлоновый проволокопровод, 3 м для диаметра 1.2 мм	0366550886
Приводной ролик с U-канавкой для диаметра 1.0/1.2 мм	0458824002
Тefлоновая выводная направляющая для диаметра 1.0 мм	0464659880
Тefлоновая выводная направляющая для диаметра 1.2 мм	0464660880

Дополнительный перечень запасных и изнашиваемых деталей доступен в каталоге продукции, руководстве или отдельном перечне запасных деталей.

Высокопроизводительному сварочному аппарату нужны высокопроизводительные сварочные материалы.

Подробная информация доступна по адресу esab.com



ESAB / esab.com

